



Энергетик

корпоративная газета

№ 16 (153)
15 августа 2016 г.

СЕМИНАР МОЛОДЫХ СПЕЦИАЛИСТОВ ПО СЕКЦИИ «ЭНЕРГЕТИКА» ПАО «ТАТНЕФТЬ»



Победители семинара молодых специалистов по секции «Энергетика». Победители от ООО «ТаграС-ЭнергоСервис»: нижний ряд - Раиль Гумаров (первый слева), Наиль Аюпов (третий слева), Андрей Игнатьев (третий справа), Ильнур Шайдуллин (второй справа); верхний ряд - Дмитрий Дорошин (второй слева), Айдар Галиев (третий справа), Ирек Фархутдинов (второй справа), Денис Алаев (первый справа).



Выступает Айдар Галиев - мастер Бавлинского ЭЭЦ ООО «Электро-ЭнергоСервис»

Всего в семинаре приняли участие 22 докладчика от ПАО «Татнефть» и сервисных управляющих компаний.

В работе экспертной комиссии приняли участие Айдар Гумаров - заместитель начальника управления энергетики ПАО «Татнефть»; Валерий Гордеев - первый заместитель директора по производству - главный инженер ООО «ТаграС-ЭнергоСервис»; Алексей Кичаев - заместитель начальника службы эксплуатации энергооборудования ПАО «Татнефть»; Алефтина Сафина - инженер отдела оптимизации

потребления энергоресурсов и сырья Инженерного центра ПАО «Татнефть»; Иван Мухортов - руководитель секции «Энергетика» ПАО «Татнефть».

От ООО «ТаграС-ЭнергоСервис» успешно прошли предварительный отбор и приняли участие в работе семинара 11 работ.

Стоит отметить, что уровень докладов этого года остается на высоком уровне. Все работы заинтересовали комиссию и вызвали дискуссии между докладчиками и экспертами. Также необходимо отметить и качество представленных тем, по 1-му

В соответствии с планом работы Центрального совета молодых специалистов ПАО «Татнефть» на 2016 год, утвержденным первым заместителем генерального директора по производству - главным инженером ПАО «Татнефть» Наилем Ибрагимовым, 28 июля текущего года на базе ООО «ТаграС-ЭнергоСервис» состоялся семинар молодых специалистов по секции «Энергетика».

проекту получен патент на полезную модель, по 3-ем проектам поданы заявки на получение патента, что является, безусловно, хорошим результатом.

Традиционно в программу семинара вошла выставка современных приборов, оборудования и стендовые доклады.

По итогам пленарного заседания дипломами за лучшую работу награждены:

- Ильнур Шайдуллин, Лилия Ильясова, Фирзар Билалов - ООО «Диагностика-ЭнергоСервис», Радик Ахметшин НГДУ «Елховнефть» с темой доклада «Модернизация защиты асинхронных электродвигателей 0,4 кВ на дожимных насосных станциях»;

- Айдар Галиев, Денис Алаев ООО «Электро-Энер-

гоСервис» с темой доклада «Подставная траверса для аварийной-восстановительных работ»;

- Алексей Комаров АО «ТАНЕКО» с темой доклада «Снижение отказов электродвигателей аппаратов воздушного охлаждения путем применения магнитоэлектрических герметизаторов»

- Альберт Хакимов НГДУ «Бавлынефть» с темой доклада «Снижение удельного потребления электроэнергии в системе ППД НГДУ «Бавлынефть»;

- Наиль Аюпов, Рустем Яббаров, Фирзар Билалов ООО «Диагностика-ЭнергоСервис», Булат Габитов НГДУ «Азнакаевнефть» с темой доклада «Технический аудит насосных станций на примере НГДУ «Азнакаевнефть»;

- Дмитрий Дорошин, Ирек Фархутдинов ООО «Электро-ЭнергоСервис» с темой

В НОМЕРЕ:

ИЗГОТОВЛЕНИЕ СТАНЦИЙ УПРАВЛЕНИЯ С ЧАСТОТНЫМИ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЯМИ

Внедрение ЧРП на объектах нефтегазовой промышленности - один из основных, проверенных временем и опытом способов оптимизации работы оборудования.

2

МОЛОДО - НЕ ЗЕЛЕНО

В нашей рубрике мы продолжаем рассказывать о молодых руководителях нашей Компании, которые в столь молодом возрасте сумели достичь определенных высот в карьере.

3

НАШ ЮБИЛЯР

Трудовая биография юбиляра Якупова Ахата Юсуповича начинается с образования НПУ «Алькеевнефть» с 1959 года.

4

доклада «Устранение газообразования в силовых подстанционных трансформаторах»;

- Раиль Гумаров ООО «Тепло-ЭнергоСервис» с темой доклада «Снижение затрат при подготовке питательной воды котельных установок за счет импортозамещения химических реагентов»

- Андрей Игнатьев, Фирзар Билалов ООО «Диагностика-ЭнергоСервис», Марат Валиахметов, Ильдар Сафиуллин НГДУ «Альметьевнефть» с темой доклада «Удаленный мониторинг узлов учета тепловой энергии НГДУ «Альметьевнефть».

Поздравляем с победой и желаем дальнейших успехов в научной и творческой деятельности!

Ирек КИРАМОВ
Старший инженер-диспетчер
Альметьевского ЭЭЦ

РАЗОБРАЛИСЬ, ПРИДУМАЛИ, ВНЕДРИЛИ И ВЫПОЛНИЛИ В СРОК

Заявка, состав работ, сроки, задача понятна - необходимо выполнить ремонт энергетической части электродегидратора за три дня. Вот только обычно на это уходило не меньше четырех. Что делать? О составе работ и выявленных путях решения рассказал мастер по ремонту и обслуживанию электрооборудования Бавлинского ЭЭЦ Сидоров Александр.

Комментарии



Александр СИДОРОВ
 мастер Бавлинского ЭЭЦ
 ООО «Электро-ЭнергоСервис»

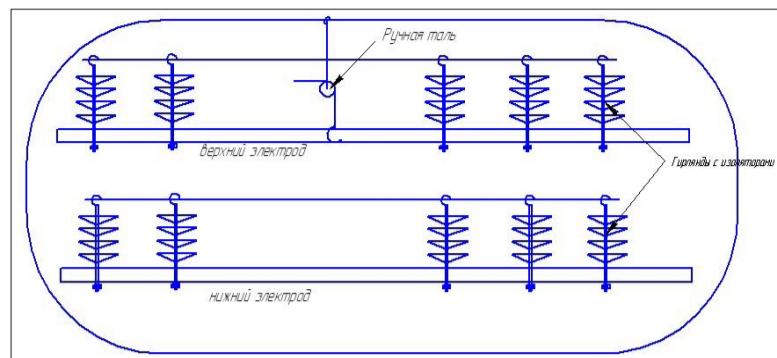
- Электродегидратор — это аппарат для отделения воды от сырой нефти путём разрушения нефтяной эмульсии обратного типа в

электрическом поле. Ремонт электродегидратора обеспечивает соблюдение основных критериев его работы и как следствие выполнение технологических режимов. Работа по его ремонту включает в себя подготовительный этап, где электродегидратор дренируют, спускают нефть, чистят, пропаривают и продувают. И непосредственный этап производства работ, в котором электромонтеры производят замену подвесных и проходных изоляторов, и высоковольтных поводков. После завершения работ, электроды испытываются высоким напряжением.

Рассчитав ожидаемое время на производство работ,

поняли, что имеется риск превысить сроки доводимые заказчиком. Увеличить количество работников не позволяли стесненные условия. Потери времени на допуск уже были сведены к минимуму. Тогда совместно с опытными электромонтерами Радиком Иост и Рамилем Османовым поэтапно были оценены затраты времени на непосредственное производство работ, где выявилось, что основная доля времени затрачивается на разборку/сборку болтового соединения М24 крепящего каждую из 24 гирлянд изоляторов.

Чтобы заменить одну гирлянду необходимо отвернуть гайку крепления, при этом



Ручная таль для замены изоляторов в электродегидраторе

в месте соединения резьба загрязняется, коробится и подвергается коррозии, из-за чего сделать это достаточно проблематично. Кроме того подвешенные массивные электроды, своим весом дают дополнительную нагрузку при отворачивании гаек. Для ускорения процесса было предложено использовать внутри электродегидратора ручную таль, с помощью которой приподнимать решетку электродов. В итоге гайки крепления не подвергаются натяжению под весом электродов и

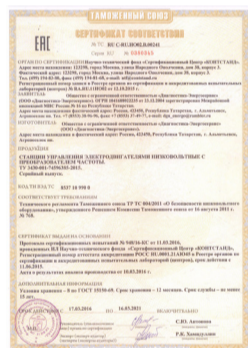
легко высвобождаются. Замена изоляторов электродегидратора сократилась с трех рабочих дней до одного дня!

«Не ищи мудрости, ищи простоты» - простой, но эффективный метод предложенный работниками Бавлинского ЭЭЦ, позволит в дальнейшем экономить десятки часов времени работы бригад на объектах ППН.

Айрат ХУСАИНОВ
 инженер Бавлинского ЭЭЦ

Алексей ГРАХОВ
 начальник ООРЭС

ИЗГОТОВЛЕНИЕ СТАНЦИЙ УПРАВЛЕНИЯ С ЧАСТОТНЫМИ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЯМИ



Сертификат соответствия



Станция управления с частотным преобразователем

Комментарии



Ильдар ХАЗИЕВ

начальник
 ОЭ ООО
 «Диагностика-Энерго-Сервис»

Внедрение частотно-регулируемого электропривода на объектах нефтегазовой промышленности – один из основных, проверенных временем и опытом способов оптимизации работы оборудования. Частотные преобразователи позволяют реализовать защиту агрегатов от всевозможных аномальных режимов работы, оптимизировать нагрузку оборудования, снизить энергопотребление, продлить срок службы оборудования и реализовать автоматизированный рабочий процесс по различным параметрам.

В целях соответствия выпускаемой продукции, станций управления низковольтными электродвигателями с преобразователем частоты, техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования», утвержденному Решением Комиссии Таможенного Союза от 16 августа 2011г. № 768, была проведена сертификация ООО «Диагностика-ЭнергоСервис» и получен сертификат соответствия. Данный сертификат дает возможность экспортировать выпускаемую продукцию в страны, входящие в таможенный союз.

- Станции управления с частотными преобразователями изготавливаются цехом автоматизации производства и метрологического сопровождения. Освоение направления деятельности по изготовлению станций управления с преобразователями частоты, способствует развитию новых конкурентных услуг и продукции ООО «ТаграС-ЭнергоСервис».

По результатам проделанной работы выполнена поставка 14 СУЭН ПЧ в УТНС, 7 СУЭН ПЧ для ООО «ТМС-БуровойСервис». Реализована станция управления в НГДУ «Альметьевнефть». Заключено дополнительное соглашение к договору с ООО «ТМС-БуровойСервис» на поставку 5 СУЭН ПЧ и с ЧОУ ДПО «ЦПК-Татнефть» на поставку 1 станции.

Альберт САФАРГАЛИЕВ
 ведущий инженер ОЭ

ПОЛУЧЕНИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ВЫРУЧКИ ПРИ РЕКОНСТРУКЦИИ КОТЕЛЬНОЙ

Котельная «Иволга» введена в эксплуатацию в 2012 году с двумя котлами КВ-Г-1,25-115 и одним котлом КВ-Г-0,8-115. Установленная мощность котельной 3,27 Гкал/час. Котельная круглогодичная, вырабатывает тепловую энергию для нужд отопления и ГВС санатория-профилактория и детского оздоровительного лагеря «Иволга» НГДУ «Бавлынефть», а также республиканского центра реабилитации инвалидов «Березка».

В конце 2015 года НГДУ «Бавлынефть» приступило к строительству спортивного комплекса при санатории-профилактории. В связи с планируемым увеличением тепловой нагрузки, возникла необходимость в увеличении производительности теплообменников отопления и системы горячего водоснабжения, а также водоподготовительной установки. Своевременно был подготовлен пакет документов и реконструкция котельной «Иволга» была включена в дополнительную инвестиционную программу 2016 года.

В конце мая поступило необходимое оборудование, а именно: теплообменники «ЭТРА» по 1 штуке для систем отопления и ГВС, водоподготовительная установка «HydroTech», а также комплектующие для обвязки: запорная арматура, фланцы, отводы.

В целях снижения стоимости инвестпроекта, монтажные работы было решено производить своими силами. Бригада работников Бавлинского участка



На фото (слева направо) слесари-ремонтники Лениногорского ТЭЦ Чулпан Гимаев, Сергей Окунев

Лениногорского ТЭЦ в составе электросварщика ручной сварки Ирека Габсабиров, слесарей-ремонтников Сергея Окунева и Чулпана Гимаева под руководством мастера Рамиля Гарипова, произвела монтаж теплообменников, запорной арматуры и их подключение к действующим трубопроводам, а также сборку водоподготовительной установки и ее обвязку с применением сварки полипропиленовых труб и фитингов. Небольшая сложность возникла во время размещения оборудования в ограниченном пространстве блочно-модульной котельной. Нужно было установить его таким образом, чтобы, во-первых, выполнить обвязку с использованием минималь-

ного количества труб и отводов, во-вторых, удобно было производить обслуживание и ремонт, в-третьих, не загромождать проходы. После бурного обсуждения и рассмотрения нескольких вариантов, решение было принято, но для этого пришлось переместить в другое место расширительный бак 1-го контура.

В результате внедрения приобретенного по инвестиционной программе оборудования, котельная готова к обеспечению тепловой энергией и горячей водой нового спортивного комплекса. Ожидаемое увеличение реализации тепловой энергии составляет 418 Гкал в год.

Ринат ГАЗИЗУЛЛИН
 ведущий инженер
 Лениногорского ТЭЦ

ПРИЕМ ДЕЛЕГАЦИИ ООО «ТЕПЛО ТЮМЕНИ» НА ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ОБЪЕКТАХ ООО «ТАГРАС-ЭНЕРГОСЕРВИС»

В рамках ознакомления с деятельностью и производственными мощностями ООО «ТаграС-ЭнергоСервис», 2-3 августа 2016 года нашу Компанию посетила делегация ООО «Тепло Тюмени».

В рамках ознакомления с деятельностью и производственными мощностями ООО «ТаграС-ЭнергоСервис», 2-3 августа 2016 года нашу Компанию посетила делегация ООО «Тепло Тюмени».

Программа мероприятия 2 августа состояла из теоретической части, где гостям были представлены доклады о деятельности ООО «ТаграС-ЭнергоСервис», практической – представлены производственные цехи (участ-

ки) дочерних обществ и выездной – экскурсия по производственным объектам Заказчика с демонстрацией оказываемых услуг.

3 августа была организована поездка на объекты НГДУ «Нурлатнефть», где было представлено котельное оборудование, озвучен опыт работы по эксплуатации и реализации тепловой энергии.

В итоге встречи, опыт наших специалистов, наличие таких производственных мощно-

стей и дружественный прием были по достоинству оценены представителем ООО «Тепло Тюмени», результатом чего заключен договор на выявление технического состояния и обновление опыта эксплуатации устройств РЗА и Т, цепей оперативного тока.

Для взаимовыгодного сотрудничества, намечен дальнейший обмен опытом в области энергетики.

Равиль КАЮМОВ
ведущий инженер ОМ



Абдуллин Р.А. - начальник отдела маркетинга рассказывает о деятельности ООО «ТаграС-ЭнергоСервис»

МОЛОДО - НЕ ЗЕЛЕНО

В нашей рубрике мы продолжаем рассказывать о молодых руководителях нашей Компании, которые в столь молодом возрасте сумели достичь определенных высот в карьере.

Фатыхов Дамир Александрович родился 16 мая 1983 года в городе Альметьевск. В 1998 году закончил школу № 12, в 2001 году Альметьевский профессиональный колледж по специальности «Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования», в 2010 году Казанский Государственный Энергетический Университет по специальности «Энергообеспечение промышленных предприятий и городов». С 2001 по 2003 годы проходил службу в вооружённых силах РФ в г. Североморске, Мурманской области.

В 2004 году был принят на работу в ПРЦЭ и Э НГДУ «Джалильнефть». Свою трудовую карьеру он начал с электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования КНС. В 2007 в ходе реструктуризации переведен электромонтером по ремонту и обслуживанию электрооборудования подстанций Джалильского ЭЭЦ ООО «Татнефть-Энергосервис».

В 2010 назначен на должность инженера по промышленной безопасности и охране труда Джалильского ЭЭЦ, с 2011 года переведен на должность ведущего инженера Ямашского ЭЭЦ, с 2013 работал заместителем начальника того же цеха. В апреле 2015 года назначен на должность начальника Ямашского ЭЭЦ ООО «Электро-ЭнергоСервис».

За период деятельности, при его личном участии в внедрены термоусаживаемые трубки ТИШ-35 на 4-х подстанциях ПС-110/35/10 кВ, индикаторы короткого замыкания ИКЗ-3, отпугиватели птиц, грызунов, межфазные распорки РМИ-10. За счет выполнения данных



Дамир Александрович ФАТЫХОВ - начальник цеха Ямашского ЭЭЦ ООО «Электро-ЭнергоСервис»

целевых программ, удалось сократить общее количество отказов на 20%. Одним из примеров эффективности данной программы является монтаж РМИ-10 кВ на 2-х цепной ВЛ-10 кВ «183-07/09». За период с 2012 по 2014 год на данной ВЛ произошло 40 отключений, потери нефти составили 48,82 тонн, за 2015 год и 7 месяцев 2016 года не произошло ни одного отказа. Совместно с начальником ОЭСЭС Мухаметзяновым Р.А. был предложен прибор «Вектор» для оперативного определения места однофазного замыкания на землю, который прошел успешные полевые испытания в обслуживаемых электрических сетях НГДУ «Ямашнефть».

Под его руководством в 2015 году цех приступил к вводу новых объектов в эксплуатацию в связи с

разработкой месторождений сверхвязкой нефти СВН на 7 поднятиях. Так же в 2016 году, уже к имеющемуся объему по ООО «Татнефть-Самара», был заключен дополнительный договор, теперь цех начал обслуживать все электрооборудование ООО «Татнефть-Самара» в 10 административных районах Самарской области, с самой удаленной точкой в 550 километров от г. Альметьевск.

В настоящее время цех занимает лидирующие позиции по производственным показателям, рационализаторской деятельности, бережливому производству среди других электроэнергетических цехов ООО «Электро-ЭнергоСервис».

Юрий ТРИФОНОВ
начальник участка Ямашского ЭЭЦ

ОПТИМИЗАЦИЯ УЗЛОВ УЧЕТА НА ПОДСТАНЦИЯХ НГДУ «ЕЛХОВНЕФТЬ»

Изменить систему учета и добиться экономии на счетах за электрическую энергию по объектам нефтедобычи – задача, поставленная перед ООО «Электро-ЭнергоСервис» со стороны НГДУ «Елховнефть». Решение есть.

Учет расхода электрической энергии - обязательное условие деятельности для каждой промышленной организации. От способа постройки и работоспособности системы учета электрической энергии зависит эффективность расходования средств на ее оплату, что особенно важно для предприятий нефтегазодобывающего комплекса, где для добычи, перекачки и переработки нефти и газа электроэнергии требуется огромное количество.

Комментарии



Владимир ПРОНИН
начальник Елховского ЭЭЦ ООО «Электро-ЭнергоСервис»

- В интересах решения поставленной перед нами задачи, специалистами Елховского ЭЭЦ была оценена возможность оптимизации всей схемы учета электрической энергии НГДУ «Елховнефть». По результатам анализа Заказчику был представлен ряд предложений по сокращению узлов коммерческого учета электроэнергии и переходом на более высокое напряжение по точке расчета. Рассмотрев все предло-

женные проекты, руководством НГДУ «Елховнефть» был выбран проект, по которому из 24 узлов коммерческого учета электроэнергии на подстанциях оставалось только 4.

Для того, чтобы выполнить оптимизацию необходимо было смонтировать трансформаторы напряжения и трансформаторы тока 35кВ на подстанциях № 113, 162, 152 и 71. В течение первого полугодия 2016 года, основная работа по монтажу оборудования для учета электроэнергии была проведена. Было смонтировано 3 трансформатора напряжения 35кВ типа НАМИТ-35 и 6 трансформаторов тока 35кВ типа ТОЛ-35. В августе месяце запланировано смонтировать последний узел учета электроэнергии на подстанции №71 и тогда с уверенностью можно сказать, что работа по оптимизации коммерческих узлов учета на подстанциях НГДУ «Елховнефть» полностью завершена.

В ходе выполнения мероприятий, монтажные работы дали плановый объем для ремонтно-наладочных цехов ООО «Ремстрой-ЭнергоСервис». Смонтированные трансформаторы тока и напряжения скомпенсировали уменьшение количества счетчиков в эксплуатации. Выполнено изменение класса напряжения по модернизированным точкам расчета с 6 на 35 кВ и каждый месяц будет экономить на счетах от сетевой компании. Так же данный проект позволит нам сократить время на обработку данных по учету электроэнергии с 48 минут до 8 минут ежедневно.

Дмитрий ПЛАТОНОВ
ведущий инженер Елховского ЭЭЦ



Ахат Юсупович ЯКУПОВ -неработающий пенсионер Джалильского ЭЭЦ ООО «Электро-ЭнергоСервис»

28 июля исполнилось 80 лет неработающему пенсионеру Джалильского ЭЭЦ ООО «Электро-ЭнергоСервис» Якупову Ахату Юсуповичу.

Трудовая биография юбиляра Якупова Ахата Юсуповича начинается с образования НПУ «Алькеевнефть» в 1959 году.

Электричество его влекло с детства. Тайное что-то было в его явлениях для любознательного мальчишки. Интерес с годами не угас. После окончания школы буровых ка-

дров для Ахата Юсуповича начались трудовые будни, полные тревог, бессонных ночей и радостей от выполненных своими руками дел в этой сложной и опасной профессии.

Едет машина, сидит в ней мужчина, рот у него как говорится всегда «до ушей», и думаешь, вот человек всегда доволен жизнью. А с чего ему быть недовольным. Жизнь сложилась хорошо, да и сам не унывает, всегда с шутками и смехом. Может так оно и легче. Это

НАШ ЮБИЛЯР

наш юбиляр Ахат Юсупович. Устроившись простым электромонтером, он работал и бригадиром, и мастером, а на заслуженный отдых ушел старшим мастером по базе. Одно название «база»: на самом деле это все объекты соц. культбыта, баз всех цехов, расположенных на территории промбазы. Кроме этого с ремонтного участка, которым руководил Ахат Юсупович, постоянно брали людей в другие сетевые районы, когда не хватало рук или при аварийных ситуациях. Он - человек трудолюбивый, грамотный, увлеченный. Всегда старался быть в курсе всего, «дружил» с техникой. Своим примером увлекал подчиненных, сам работал самозабвенно, этого же требовал и от остальных. Ахат Юсупович - человек очень энергичный. Его азарт и стремление к успеху передавалось всему коллективу.

Ахат Юсупович всегда был на высоте, будь то рационализация, спорт и многое другое. Был активным членом профсоюза, участвовал во всех мероприятиях, находил общий язык, как с рабочими, так и с руководством. «За словом в карман не полезет» - говорят о нем в цеху и сегодня. Даже находясь на пенсии, Ахат

Юсупович продолжал трудиться в Джалильском ПТС, подавал людям тепло.

Его труд высоко оценен, он является «Заслуженным нефтяником НГДУ «Джалильнефть», имеет орден «Трудовой Славы III степени». А самая главная награда - это, конечно же, его семья - жена, три дочери, 6 внуков и 2 правнука. Добрая, спокойная обстановка и домашний уют, созданные его женой Энже Асылгараевной, помогают Ахату Юсуповичу всегда быть в форме. Каждая семья счастлива по-своему, у каждой из них есть свой секрет семейного счастья. Для супругов Якуповых оно заключается в умении слышать друг-друга, понимать, уступать, быть терпеливыми и мудрыми. Для своих родных Ахат Юсупович - любимый и любящий супруг, заботливый папа, дедушка и прадедушка.

Судьба щедро одарила его долгой жизнью - значит, он это заслужил. Заслужил, потому что умеет любить, уважать, благодарить и ценить. Каждый день жизни - это подарок судьбы. Пусть эти дни будут ясными, а жизнь его продлится еще много лет!

Любовь БАЙГАРОВА
председатель цехового Совета ветеранов Джалильского ЭЭЦ

ПОЗДРАВЛЯЕМ

С РОЖДЕНИЕМ ДЕТЕЙ!

Инженера ОФП и Р
ООО «ТаграС-ЭнергоСервис»
Гараеву Эльвиру Ильдаровну
с рождением дочери!

С ЮБИЛЕЕМ!



Оператора котельной
ООО «Тепло-ЭнергоСервис +»
Садыкову Риму Сагитовну
с 55-летием!



Заместителя начальника
Елховского ТЭЦ
ООО «Тепло-ЭнергоСервис»
Ахтямова Аяза Суббуховича
с 50-летием!



Слесаря-ремонтника
Азнакаевского цеха по РЭТО
ООО «ТаграС-ЭнергоСервис»
Миннагали Рафисовича
с 50-летием!



Оператора котельной
Елховского ТЭЦ
ООО «Тепло-ЭнергоСервис»
Герасимову Ирину Борисовну
с 50-летием!



Электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования
Ямашского ЭЭЦ
ООО «Электро-ЭнергоСервис»
Ширикова Егора Васильевича
с 55-летием!

Коллектив Азнакаевского цеха по РЭТО ООО «ТаграС-ЭнергоСервис» выражает искренние соболезнования Шафигуллиной Гулусе Суппуховне в связи со смертью отца и разделяет горечь невосполнимой утраты родного человека.

Рамиль ФАЗЛЫЕВ
начальник Бавлинского участка ЦЭО
ООО «УК «Татбурнефть»



МОЖЕМ САМИ!



Рабочие места, организованные по системе 5С

До 2015 года ремонт масляных и центробежных насосов, а также пневмоклапанов силами ООО «УК «Татбурнефть» не производился, и при каждом выходе из строя его заменяли на новый. Анализ эксплуатации показал, что за 2013-2014 годы закуплено центробежных насосов в количестве 51-ой единицы на сумму 770 тысяч рублей, масляных насосов в количестве 40 штук на сумму 907 тысяч рублей и пневмоклапанов в количестве 131-ой единицы на сумму 1 млн рублей. Общая сумма затрат на закупку перечисленного оборудования соста-

вила 2,7 млн. рублей.

Очевидно, что такой подход не способствовал сокращению затрат предприятия, потому что приходилось покупать новую установку при поломке, например, одной коробки передач.

Мы решили определить возможности сокращения затрат на покупку новых насосов и пневмоклапанов, а также их ремонтпригодность. Специалисты произвели пробные ремонты, в ходе которых мы определили детали, которые необходимо менять. В итоге было установлено, что ремонт данного

оборудования можно производить собственными силами.

После этого мы инициировали проект «Организация ремонта насосов и пневмоклапанов собственными силами». Для реализации данного проекта мы создали 3 новых рабочих места, организованных по системе 5С, которые позволили значительно повысить эффективность и управляемость операционной зоны, улучшить качество выпускаемой продукции, повысить корпоративную культуру, производительность труда и, самое главное, обеспечить безопасность наших работников.

Об эффективности проекта говорят цифры: в 2013-2014 годах компания могла бы сэкономить более 2-х миллионов рублей. На сегодняшний день отремонтировано 21 центробежный насос, 6 масляных насосов и 10 пневмоклапанов, что позволило сэкономить 444 000 рублей. Ожидаемый экономический эффект от проекта 1.5 млн. рублей в год. А в таких помещениях и работать хочется говорят наши сотрудники.

Учредитель и издатель газеты:
редакционная коллегия
ООО «ТаграС-ЭнергоСервис»
Газета выпускается 2 раза в месяц 1 и 15 числа

Отпечатано
в ООО «Городская типография»,
423450 г.Альметьевск, ул.Марджани 82.
Заказ № Тираж: 500 экземпляров

Редактор:
Хусаинов А.М.
Верстка:
Хакимова Г.Р.

Адрес редакции и издательства:
423454, г. Альметьевск, Агрпоселок
п.г.т., тел.: 8 (8553) 38-95-09
E-mail: energoservise@tagras.ru